

## PN-POTF 集束包装侧倾力测定仪 Pull Out Force Tester

### 产品简介

PN-POTF 集束包装侧倾力测定仪是我公司按照相关行业要求研究开发的一款集束包装侧倾力（集束包装最外层产品从包装中拉出所需的力）检测仪器。适用于啤酒、可乐、饮料等集束包装。

### 参考标准

无

### 产品特点

1. 采用新模块电路设计，具有 WIFI 物联网功能。联网后可将测试结果保存到云服务器，通过专用 PN-QMS 系列品质管理系统进行数据查询、管理、分析、报表等操作；
2. 带急停按钮，具有超量程、超限位等报警安全防护功能；
3. 预置参数实现一键测试；
4. 优化测试程序，实现快速测试提高测试效率；
5. 具有曲线和柱形图展示功能，方便测试结果的查阅；
6. 单位可切换：N、kgf、lbf；
7. **选配：**连接计算机专用测试软件，实时显示测试曲线、海量测试数据存储及查询、管理、分析、报表等功能。



### 技术参数

1. 电 源： (100~240)VAC 2A 50/60Hz；
2. 示值误差：  $\pm 1\%$ ；
3. 示值变动性：  $\leq 1\%$ ；
4. 分 辨 力： 0.01N (30N 分辨率为 0.001N)；
5. 量 程：  $\leq 100\text{N}$  (300N、500N、30N 可选)；
6. 变形量误差：  $\leq \pm 0.1\text{mm}$ ；
7. 工作行程： (20~350) mm；
8. 测试速度： (20 $\pm$ 1) mm/min ((1~500) mm/min 可设)；

9. 回程速度:  $\leq 500$  mm/min;
10. 显 示: 5 " 彩色触摸屏;
11. 打印输出: 模块式一体型热敏打印机;
12. 通讯输出: WIFI、RS232(标配)/USB(选配);
13. 工作环境: 室内温度(20 $\pm$ 10)℃; 相对湿度 $< 85\%$ ;
14. 外形尺寸: (495 $\times$ 355 $\times$ 925)mm, (长 $\times$ 宽 $\times$ 高);
15. 净 重: 约 53kg。

